

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	6-1	INSPEÇÃO/RETÍFICA DAS SEDES DAS VÁLVULAS	6-14
DIAGNOSE DE DEFEITOS	6-2	MONTAGEM DO CABEÇOTE	6-15
REMOÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO	6-3	INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE	6-16
REMOÇÃO DOS AJUSTADORES HIDRÁULICOS DAS VÁLVULAS	6-7	INSTALAÇÃO DOS AJUSTADORES HIDRÁULICOS DAS VÁLVULAS	6-18
REMOÇÃO DO CABEÇOTE	6-8	INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO	6-19
DESMONTAGEM DO CABEÇOTE	6-11		
SUBSTITUIÇÃO DAS GUIAS DE VÁLVULAS	6-13		

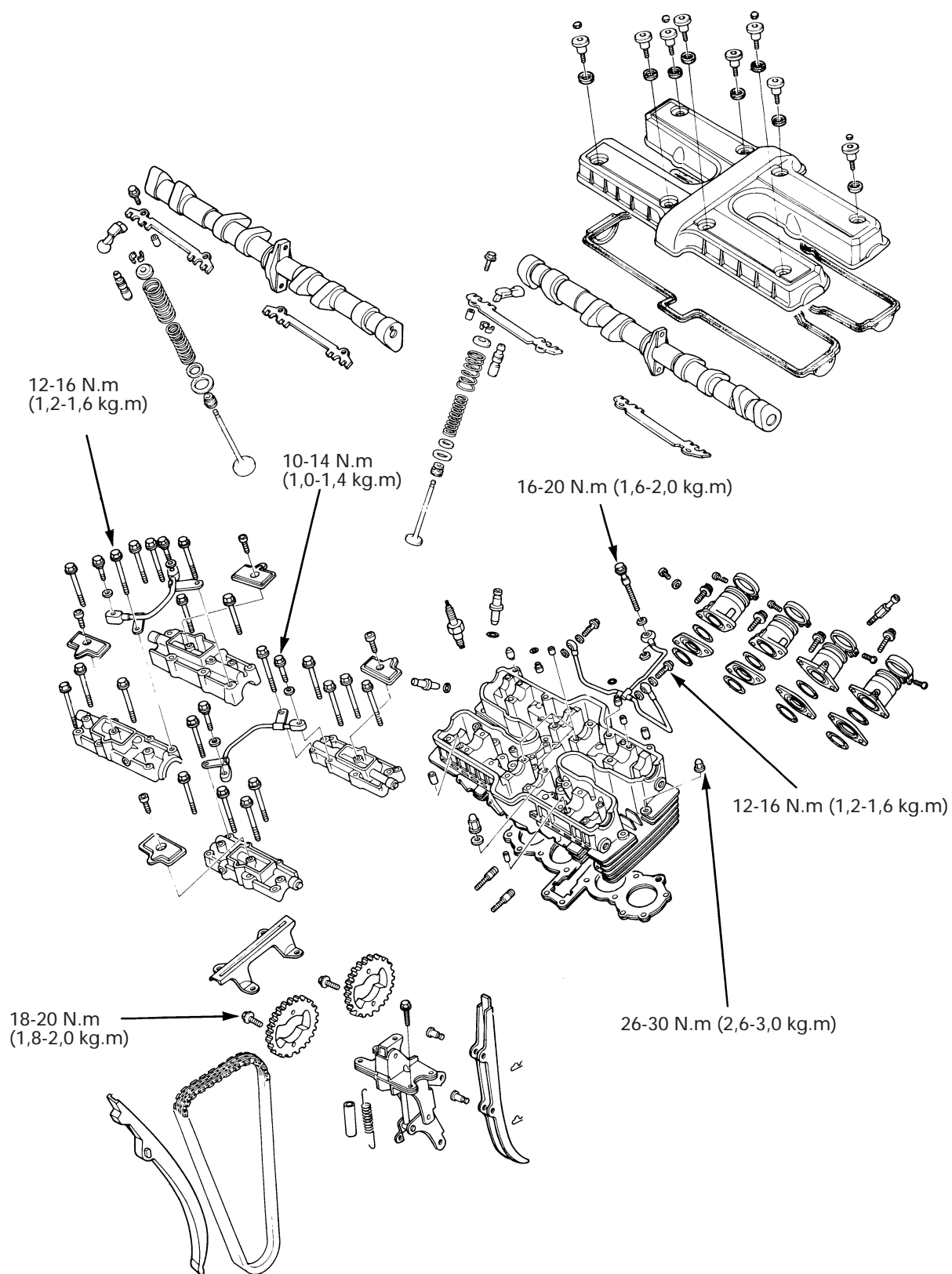
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- No motor desta motocicleta são usados ajustadores hidráulicos que eliminam a necessidade de ajuste manual das válvulas.
- Os ajustadores hidráulicos possuem câmaras de separação de ar. Antes da montagem, encha as câmaras com óleo de motor limpo.
- Quando ajustar a sincronização das válvulas, não gire a árvore de comando antes de instalar seus suportes e encher as câmaras de separação de ar com óleo de motor limpo.
- Sempre que a árvore de comando for removida, elimine totalmente o ar dos ajustadores hidráulicos (pág. 6-18).
- Lubrifique os mancais e ressalto da árvore de comando com graxa à base de bissulfeto de molibdênio durante a instalação, para permitir uma lubrificação inicial.
- Os suportes da árvore de comando são identificados pelas seguintes marcas: INR: admissão direita, INL: admissão esquerda, EXR: escape direito, EXL: escape esquerdo.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Pressão de compressão			1.200 ± 200 kPa (12,0 ± 2,0 kg/cm², 171 ± 28 psi)	—
Árvore de comando	Altura dos ressalto	ADM/ESC	32,829-33,069 mm	32,75 mm
	Folga entre a árvore e os mancais	ADM1, ADM4, ESC1, ESC4	0,020-0,062 mm	0,09 mm
		ADM2, ADM3, ESC2, ESC3	0,055-0,097 mm	0,12 mm
	Empenamento	ADM/ESC	—	0,10 mm
Molas das válvulas	Comprimento livre	ADM/ESC, externa	41,7 mm	40,2 mm
		ADM/ESC, interna	36,83 mm	35,5 mm
	Pré-carga/comprimento	ADM/ESC, externa	29,5-33,5 kg/24,9 mm	—
		ADM/ESC, interna	12,5-14,5 kg/21,1 mm	—
Válvulas/Guias das válvulas	Diâmetro externo da haste da válvula	ADM	4,975-4,990 mm	4,97 mm
		ESC	4,955-4,970 mm	4,94 mm
	Diâmetro interno da guia da válvula	ADM/ESC	5,0-5,012 mm	5,04 mm
	Folga entre haste e guia	ADM	0,010-0,037 mm	0,07 mm
		ESC	0,030-0,057 mm	0,09 mm
Cabeçote	Empenamento		—	0,10 mm
	Largura das sedes das válvulas	ADM/ESC	0,9-1,1 mm	1,5 mm



ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Suportes das árvores de comando		12-16 N.m (1,2-1,6 kg.m)
Parafusos das engrenagens do comando		18-20 N.m (1,8-2,0 kg.m)
Parafusos do cabeçote		26-30 N.m (2,6-3,0 kg.m)
Velas de ignição		12-18 N.m (1,2-1,8 kg.m)
Parafusos dos condutos de óleo	7 mm	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
	8 mm	12-16 N.m (1,2-1,6 kg.m)
	10 mm	28-32 N.m (2,8-3,2 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvula	07984-MA60000
Instalador da guia de válvula	07942-MA60000
Sangrador dos ajustadores hidráulicos das válvulas	07973-MJ00000
Compressor da mola de válvula	07757-0010000

Fresas para sede de válvulas

Fresa para sede de válvula, 24,5 mm (escapamento 45°)	07780-0010100
Fresa para sede de válvula, 27,5 mm (admissão 45°)	07780-0010200
Fresa para sede de válvula, 25 mm (escapamento 32°)	07780-0012000
Fresa para sede de válvula, 28 mm (admissão 32°)	07780-0012100
Fresa para sede de válvula, 22 mm (escapamento 60°)	07780-0014202
Fresa para sede de válvula, 26 mm (admissão 60°)	07780-0014500
Suporte da fresa para sede de válvulas, 5 mm	07781-0010400

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente criam problemas de rendimento que podem ser diagnosticados por um teste de compressão, ou pela detecção de ruídos do motor utilizando-se um estetoscópio.

Compressão baixa ou irregular

1. Válvulas
 - Ajustadores hidráulicos defeituosos
 - Válvulas empenadas ou queimadas
 - Sincronização incorreta das válvulas
 - Molas das válvulas quebradas ou danificadas
2. Cabeçote
 - Vazamento ou dano na junta do cabeçote
 - Cabeçote empenado ou trincado
3. Cilindro e pistão (consulte o capítulo 7)

Compressão alta demais

1. Acúmulo excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão

Ruídos excessivos

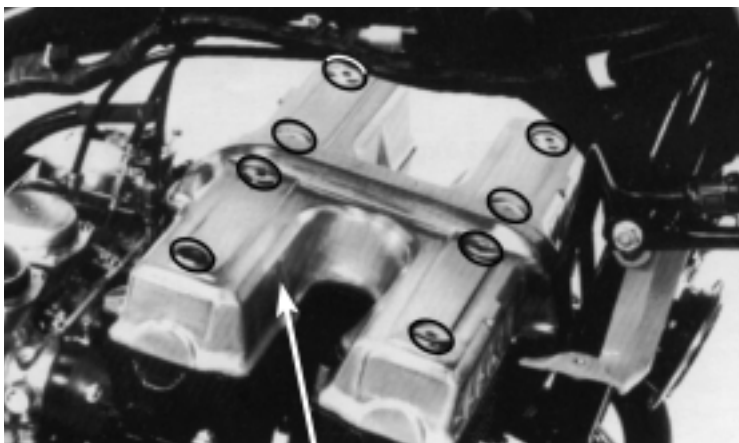
1. Sistema de ajustadores hidráulicos defeituoso
 - Nível de óleo do motor baixo
 - Óleo contaminado
 - Pressão de óleo baixa
 - Ajustadores hidráulicos defeituosos
2. Válvulas presas ou com molas quebradas
3. Árvore de comando gasta ou danificada
4. Corrente de comando com folga excessiva ou gasta
5. Tensor da corrente de comando gasto ou danificado
6. Dentes das engrenagens do comando gastos ou danificados

REMOÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Remova as peças indicadas abaixo:

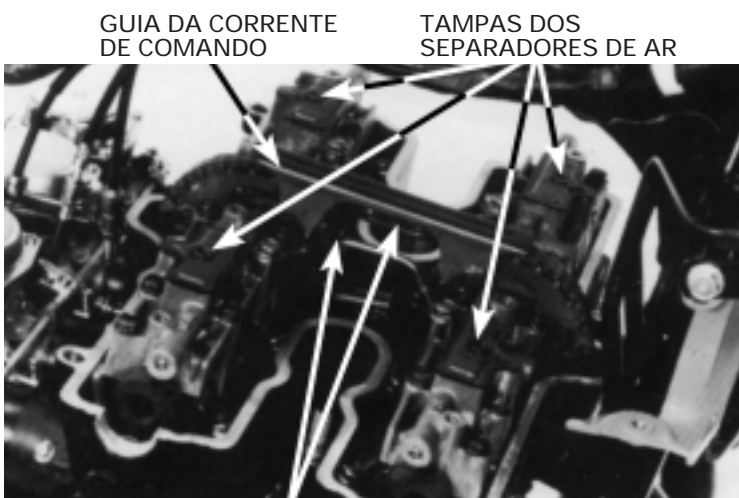
- _ carenagem (pág. 13-3).
- _ tanque de combustível (pág. 4-15).
- _ bobina de ignição.

Remova a tampa do cabeçote, soltando os parafusos de fixação.



TAMPA DO CABEÇOTE

Remova a guia da corrente de comando e os condutos de óleo.
Remova as tampas dos separadores de ar.

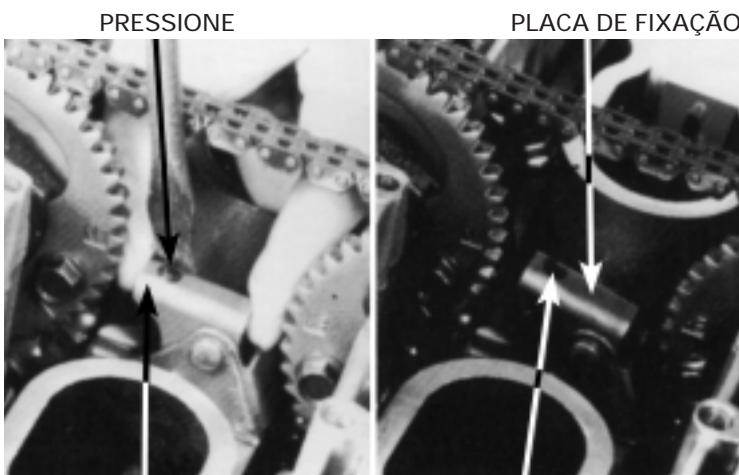


GUIA DA CORRENTE DE COMANDO

TAMPAS DOS SEPARADORES DE AR

CONDUTOS DE ÓLEO

Afrouxe a corrente de comando pressionando o pino de trava do tensor e puxando a placa de fixação para cima de modo que a placa fique apoiada sobre o pino de trava como indicam as fotos ao lado.



PRESSIONE

PLACA DE FIXAÇÃO

PUXE PARA CIMA

PINO DE TRAVA

Remova a tampa direita da árvore de manivelas. Remova primeiro um parafuso de cada engrenagem do comando, gire a árvore de manivelas em sentido horário e remova os dois outros parafusos das engrenagens.

PARAFUSOS DAS ENGRENAGENS DO COMANDO

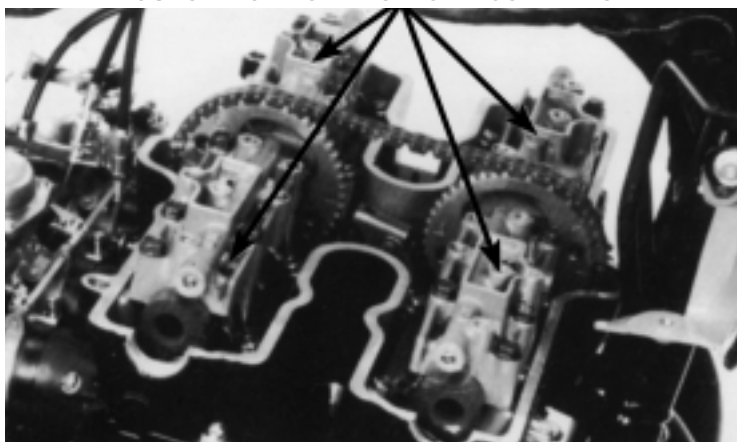


Puxe as engrenagens do comando dos flanges. Remova os parafusos dos suportes das árvores de comando e retire os suportes.

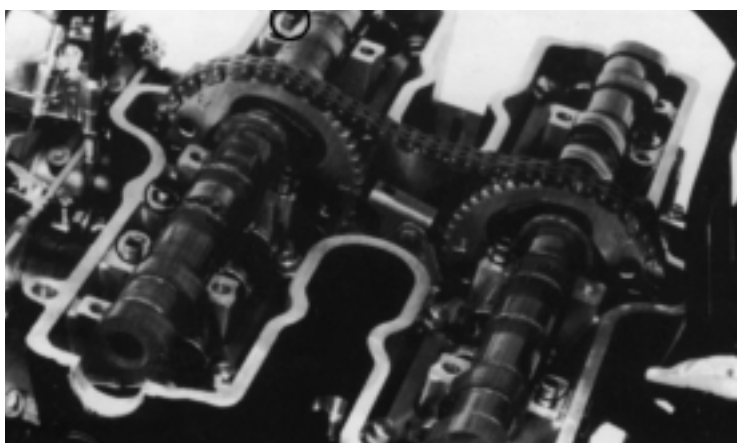
NOTA

Solte os parafusos dos suportes em 2 ou 3 etapas em diagonal.

SUPORTES DAS ÁRVORES DE COMANDO



Remova os pinos-guia e os anéis de vedação. Remova as árvores de comando e as engrenagens de comando.



INSPEÇÃO

SUPERFÍCIES DOS MANCAIS DA ÁRVORE DE COMANDO

Inspecione a superfície dos mancais da árvore de comando no cabeçote, verificando se há presença de riscos, ranhuras ou marcas de superaquecimento que evidenciem falta de lubrificação.

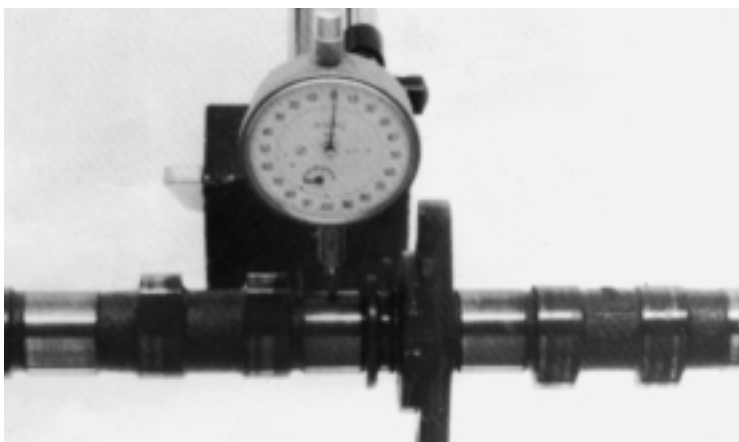
Inspecione o mesmo modo os mancais dos suportes da árvore de comando.



EMPENAMENTO DA ÁRVORE DE COMANDO

Apóie as extremidades da árvore de comando sobre dois blocos em V e verifique o empenamento com um relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,10 mm



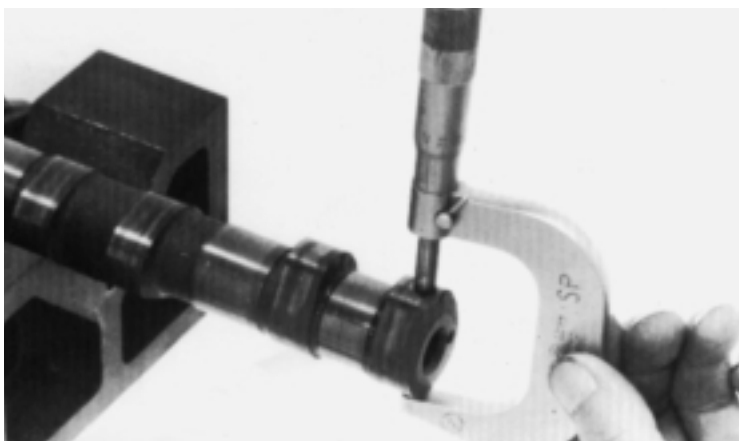
ALTURA DOS RESSALTOS DA ÁRVORE DE COMANDO

Verifique se os ressaltos da árvore de comando estão gastos ou danificados.

Se os ressaltos estiverem riscados, verifique também as superfícies dos balancins.

Meça a altura dos ressaltos da árvore de comando com um micrômetro.

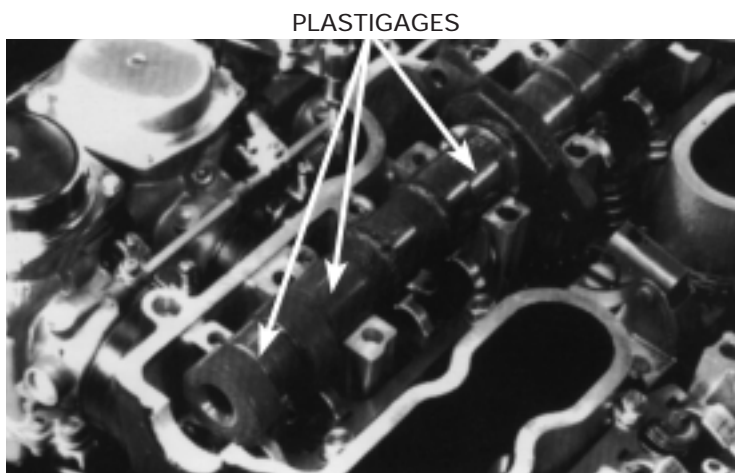
LIMITE DE USO: ADM/ESC - 32,75 mm



FOLGA ENTRE ÁRVORE DE COMANDO E MANCAL

Limpe todo o óleo dos mancais da árvore de comando.

Aplique uma tira de plastigage sobre a largura total da parte superior de cada um dos munhões da árvore de comando.

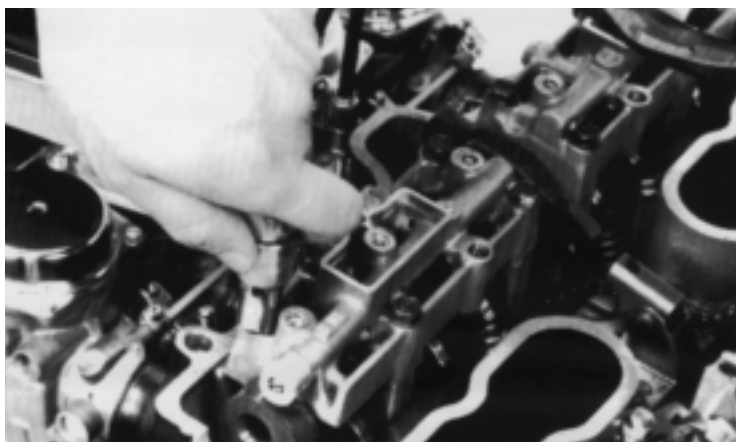


Instale os suportes da árvore de comando e aperte os parafusos em sequência diagonal de acordo com o torque especificado.

NOTA

Enquanto estiver usando plastigage não gire a árvore de comando.

TORQUE: 12_16 N.m (1,2_1,6 kg.m)



Remova os suportes da árvore de comando e meça a largura de cada plastigage.

A largura maior determina a folga entre a árvore de comando e o mancal.

LIMITE DE USO:

ADM1, ADM4, ESC1, ESC4: 0,09 mm

ADM2, ADM3, ESC2, ESC3: 0,12 mm

Quando os limites de uso forem ultrapassados, substitua a árvore de comando e verifique novamente a folga entre a árvore e o mancal. Substitua o cabeçote e os suportes da árvore de comando se a folga continuar ultrapassando o limite de uso.



REMOÇÃO DOS AJUSTADORES HIDRÁULICOS DAS VÁLVULAS

Remova as árvores de comando (pág. 6-3).
Remova os balancins.
Remova os suportes dos balancins retirando os parafusos de fixação.
Remova os pinos-guia.



Remova os ajustadores hidráulicos das válvulas.



INSPEÇÃO

BALANCINS

Verifique se os balancins apresentam danos ou desgaste excessivo.
Verifique se as superfícies de contato dos balancins apresentam danos ou desgastes, substitua-os se necessário.



AJUSTADORES HIDRÁULICOS DAS VÁLVULAS

Verifique se os ajustadores apresentam desgaste, danos ou algum orifício de óleo obstruído.

ATENÇÃO

- Não desmonte os ajustadores.
- Para sangrar os ajustadores use apenas a ferramenta especial. O uso de fios ou arames pode danificá-los.



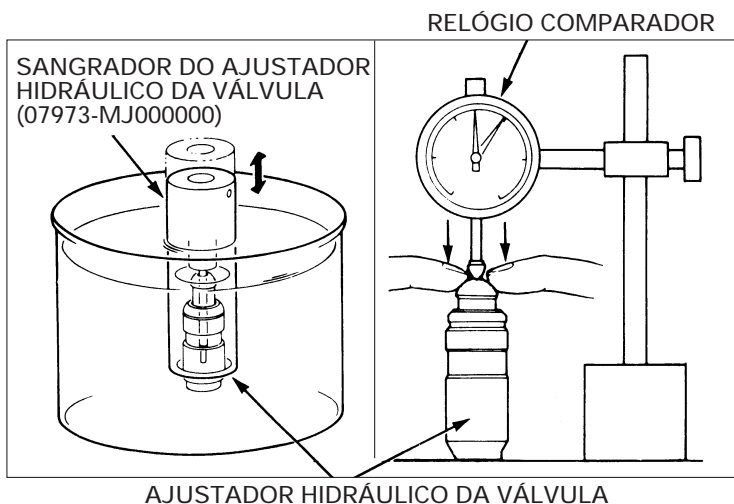
Verifique o funcionamento dos ajustadores. Conecte o sangrador no ajustador. Mergulhe o ajustador em um recipiente com querosene limpo e comprima-o lentamente.

NOTA

Enquanto estiver comprimindo o ajustador mantenha-o em posição vertical.

Continue acionando o ajustador até que não saiam mais bolhas de ar de seu interior e ainda que o ajustador não apresente mais nenhuma ação. Remova o ajustador do recipiente com querosene e coloque-o sobre uma superfície plana. Tente comprimi-lo rapidamente e usando um relógio comparador, meça o curso de compressão.

CURSO DE COMPRESSÃO: 0-0,2 mm



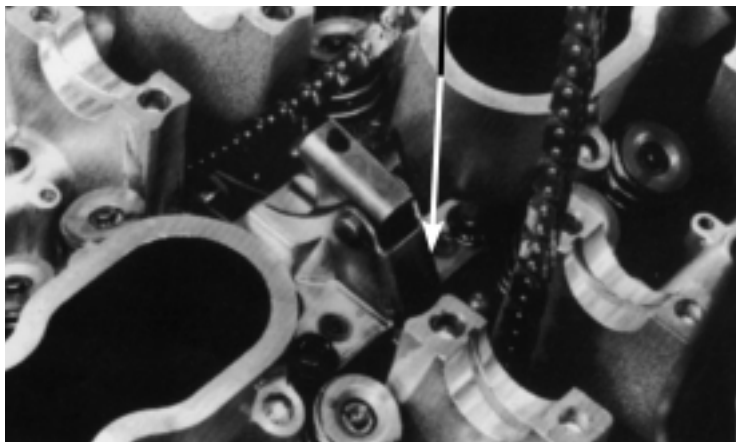
REMOÇÃO DO CABEÇOTE

Remova as seguintes peças e conjuntos:

- Carburadores (capítulo 4).
- Sistema de escapamento (capítulo 5).
- Ajustadores hidráulicos das válvulas (pág. 6-7).

Remova os quatro parafusos de fixação do tensor da corrente de comando.

TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO



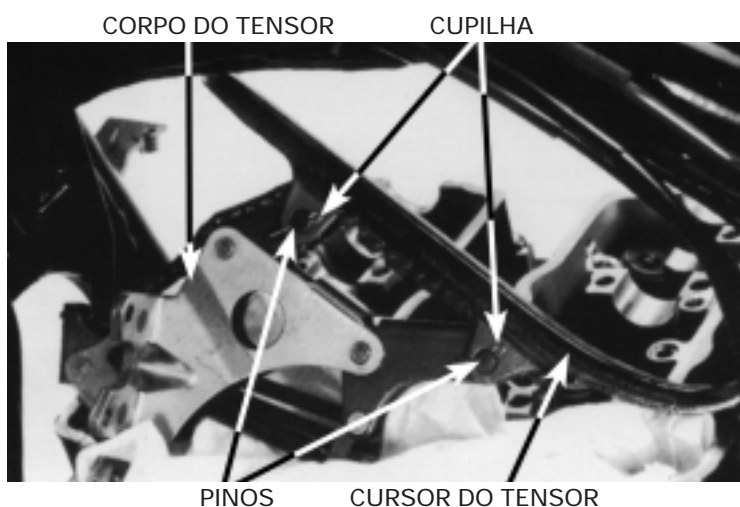
Remova as cupilhas e os pinos do tensor.

NOTA

Tome cuidado ao remover as cupilhas e os pinos para evitar que caiam no interior da carcaça do motor.

Prenda a corrente de comando com um arame de modo que a corrente não caia no interior da carcaça do motor.

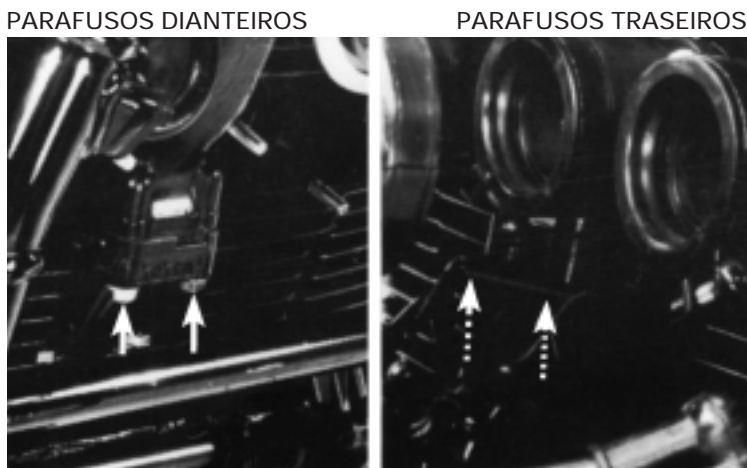
Sepe o corpo do cursor do tensor e remova-os.



Remova os parafusos do conduto de óleo e as arruelas de vedação.



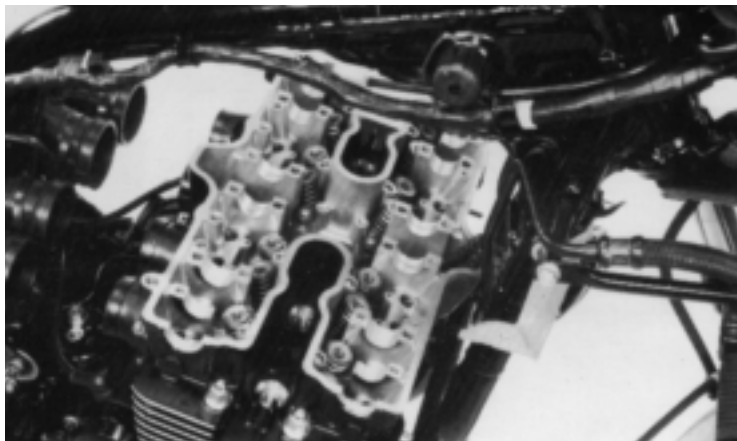
Remova os parafusos de fixação dianteiros e traseiros do cabeçote.
Remova o conduto de óleo.



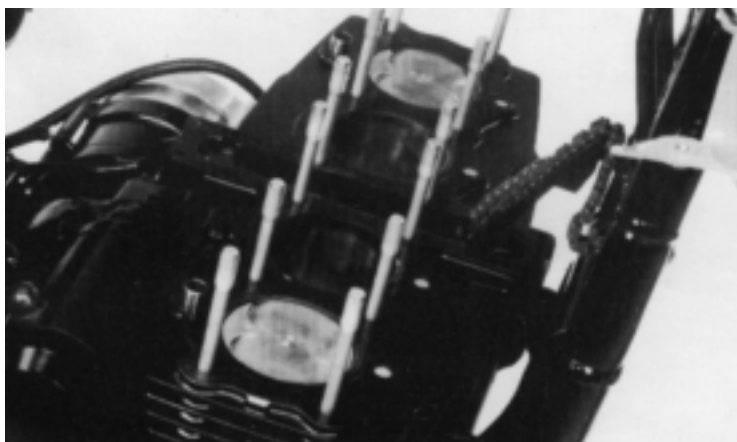
Remova as porcas e arruelas do cabeçote.

NOTA

Solte as porcas em 2 ou 3 etapas em diagonal, para evitar o empenamento do cabeçote.



Remova o cabeçote.
Remova a junta do cabeçote, os pinos-guia e a guia da corrente de comando.



INSPEÇÃO DA GUIA DA CORRENTE DE COMANDO E DO TENSOR

Verifique se a guia da corrente de comando e o tensor apresentam danos ou desgaste excessivo. Verifique se o cursor está excessivamente gasto ou danificado.

Substitua o corpo do tensor se a mola estiver fraca ou danificada.



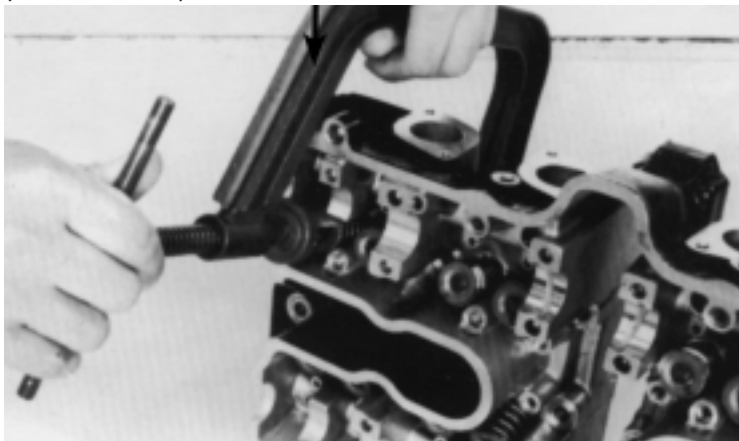
DESMONTAGEM DO CABEÇOTE

Comprima as molas das válvulas com a ferramenta especial nº 07757-0010000 e retire as travas. Solte o compressor e retire as válvulas, as molas e os assentos das molas.

ATENÇÃO

- Não comprima as molas mais que o necessário para retirar as travas para evitar perda de tensão das molas.
- Marque todas as peças desmontadas para assegurar a montagem nas posições originais.

COMPRESSOR DA MOLA DE VÁLVULAS
(07757-0010000)



Remova os depósitos de carvão da câmara de combustão. Limpe inteiramente as superfícies da junta do cabeçote

ATENÇÃO

Evite danificar a superfície da junta do cabeçote durante a limpeza.

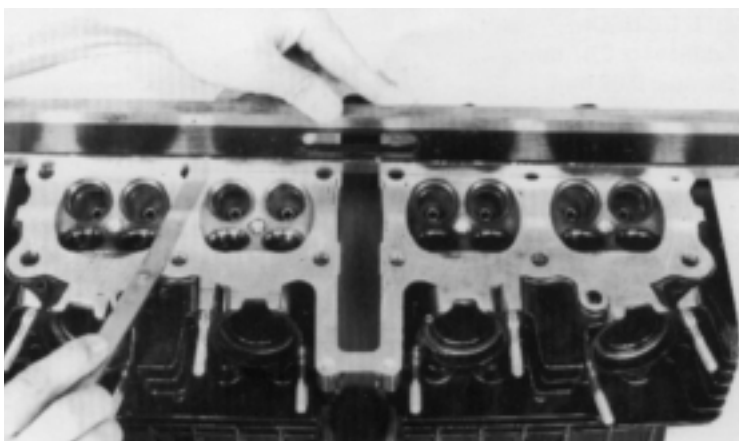


INSPEÇÃO

CABEÇOTE

Verifique se há trincas nos orifícios das velas de ignição e na região que circunda as válvulas. Verifique se o cabeçote está empenado utilizando uma régua e um calibre de lâminas. Efetue a inspeção em diagonal.

LIMITE DE USO: 0,10 mm



COMPRIMENTO LIVRE DA MOLA DA VÁLVULA

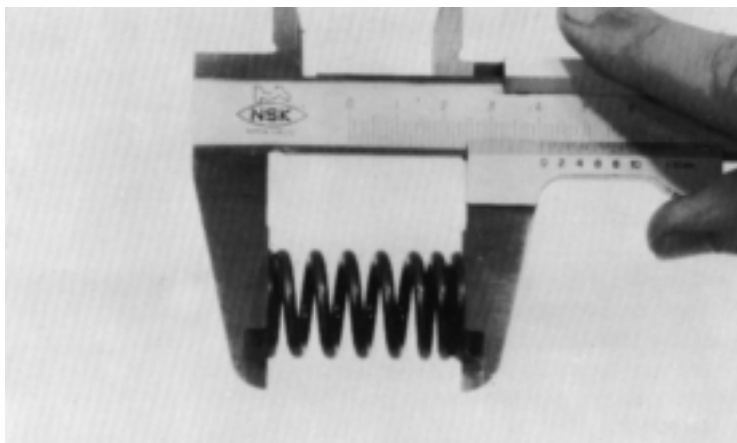
Meça o comprimento livre das molas internas e externas das válvulas.

LIMITE DE USO:

Molas internas: 35,5 mm

Molas externas: 40,2 mm

Substitua as molas se o comprimento livre for inferior ao limite de uso.



FOLGA ENTRE A HASTE E A GUIA DA VÁLVULA

Verifique cada válvula, inspecionando se estão empenadas, queimadas, riscadas e se suas hastes estão anormalmente gastas.

Verifique se as válvulas movem-se livremente nas respectivas guias. Meça e anote o diâmetro externo das hastes das válvulas.

LIMITE DE USO:

Admissão: 4,97 mm

Escape: 4,94 mm

Meça e anote o diâmetro interno das guias das válvulas.

NOTA

Passa o alargador nas guias para retirar possíveis depósitos de carvão antes de medir o diâmetro interno das guias.



LIMITE DE USO:

Admissão: 5,04 mm

Escape: 5,04 mm

Calcule a folga entre a guia e a haste da válvula, subtraindo o diâmetro interno da guia do diâmetro externo da haste da válvula correspondente.

LIMITE DE USO:

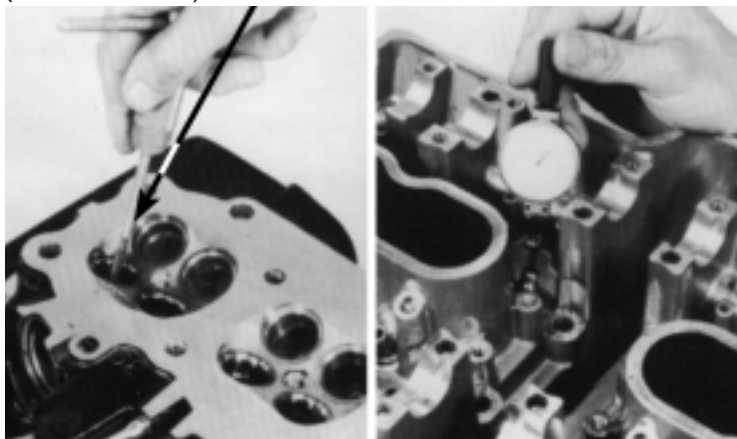
Admissão: 0,07 mm

Escape: 0,09 mm

NOTA

- Se a folga exceder o limite de uso, verifique com uma nova guia de dimensões padrão, a folga ficaria abaixo do limite. Se isto ocorrer, substitua as guias que forem necessárias. Se a folga ainda exceder o limite de uso, substitua também as válvulas.
- As sedes das válvulas devem ser recondiçionadas sempre que as guias forem substituídas (pág. 6-14).

ALARGADOR DA GUIA DE VÁLVULA
(07984-MA60000)



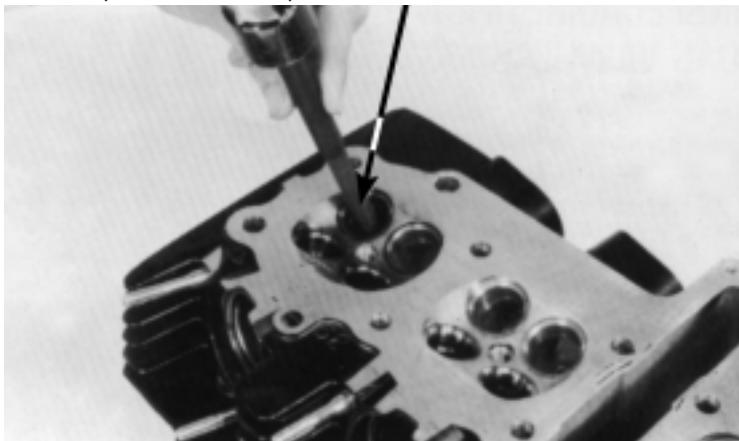
SUBSTITUIÇÃO DAS GUIAS DAS VÁLVULAS

Apóie o cabeçote e retire as guias das válvulas pelo lado da câmara de combustão, utilizando a ferramenta especial.

NOTA

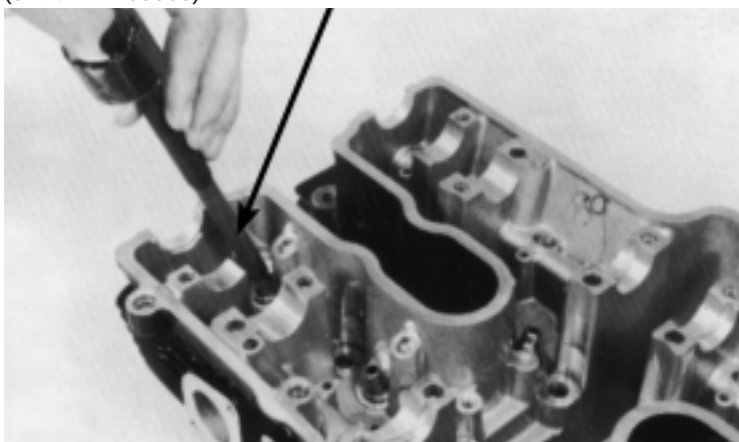
Ao retirar as guias, tenha cuidado para não danificar o cabeçote.

INSTALADOR/EXTRATOR DA GUIA DE VÁLVULA
(07942-MA60000)



Instale as guias novas pelo lado superior do cabeçote.

INSTALADOR/EXTRATOR DA GUIA DE VÁLVULA
(07942-MA60000)



Retifique as guias novas após a instalação.

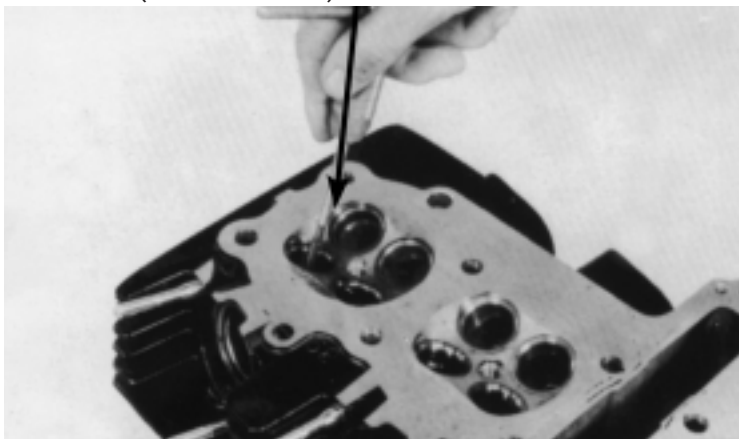
NOTA

- Aplique óleo de corte no alargador durante esta operação.
- Gire o alargador sempre no mesmo sentido ao introduzi-lo e removê-lo da guia.

Retifique as sedes das válvulas (pág. 6-14).

Limpe o cabeçote completamente para remover todas as partículas metálicas.

ALARGADOR DA GUIA DE VÁLVULA
(07984-MA60000)



INSPEÇÃO/RETIFICA DAS SEDES DAS VÁLVULAS

Limpe as válvulas de admissão e escape completamente para remover os depósitos de carvão.

Aplique uma leve camada de pasta abrasiva sobre as faces das válvulas.

Instale a válvula e gire-a de encontro à sede com auxílio de um cabo com ventosa.

ATENÇÃO

Tome cuidado para que a pasta abrasiva não penetre entre a haste e a guia da válvula.

Após o polimento, limpe completamente as sedes e as faces das válvulas e aplique uma leve camada de óleo nas sedes e faces das válvulas.

Retire as válvulas e inspecione suas faces.

ATENÇÃO

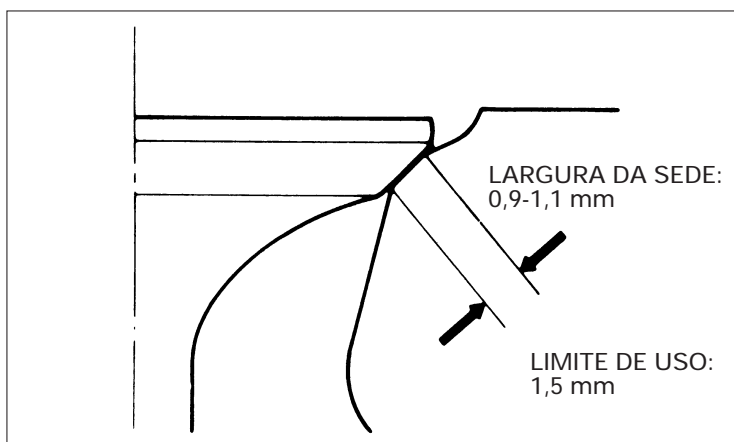
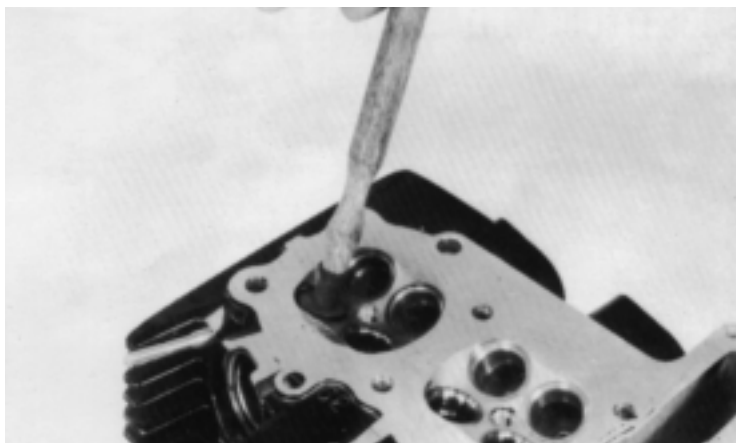
As válvulas não podem ser retificadas. Se a face da válvula estiver áspera, com marcas de superaquecimento, gasta irregularmente ou com contato irregular com a sede, a válvula deverá ser substituída.

Inspeccione as sedes das válvulas.

Se a largura da sede não estiver dentro dos limites recomendados ou apresentarem ranhuras, as sedes deverão ser retificadas.

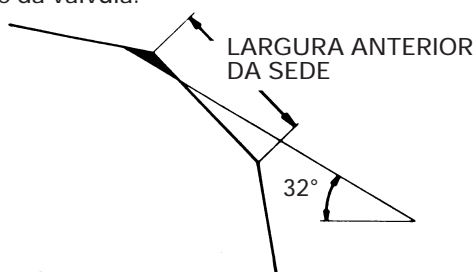
NOTA

Recomenda-se o uso de uma retificadora mecânica para obter-se uma vedação perfeita da válvula.

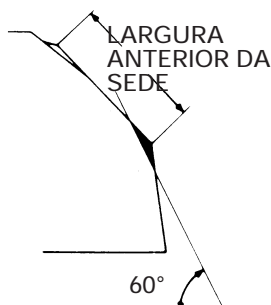


Após retificar a sede, aplique uma camada de pasta abrasiva na faixa de assentamento da válvula. Gire-a com uma leve pressão contra sua sede. Terminada a retifica, limpe os resíduos do cabeçote e da válvula.

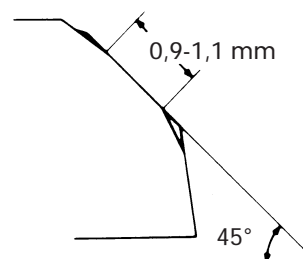
SUPORE DA FRESA
07781-0010400



FRESA PLANA
ADMISSÃO 07780-0012100
ESCAPE 07780-0012000



FRESA INTERNA
ADMISSÃO 07780-0014500
ESCAPE 07780-0014202



FRESA DA SEDE
ADMISSÃO 07780-0010200
ESCAPE 07780-0010100

MONTAGEM DO CABEÇOTE

Instale novos retentores nas hastes das válvulas. Lubrifique todas as hastes das válvulas com graxa à base de bissulfeto de molibdênio e introduza as válvulas em suas guias.

NOTA

Para não danificar os retentores, gire as válvulas lentamente ao introduzi-las.

Instale as molas e seus assentos.

NOTA

Instale as molas das válvulas com os elos mais próximos voltados para o cabeçote.

Comprima as molas das válvulas com a ferramenta especial e instale as travas das válvulas.

ATENÇÃO

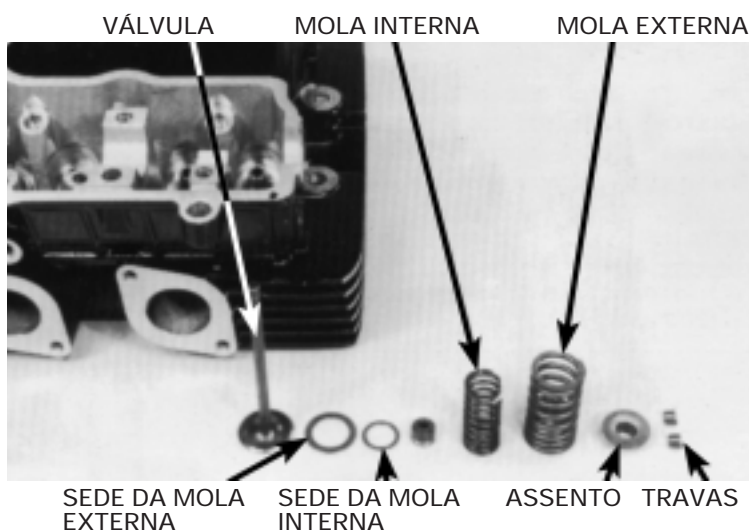
Não comprima as molas das válvulas mais do que o necessário para evitar a perda de tensão das molas.

Bata levemente nas hastes das válvulas com um martelo de plástico para firmar as travas das válvulas.

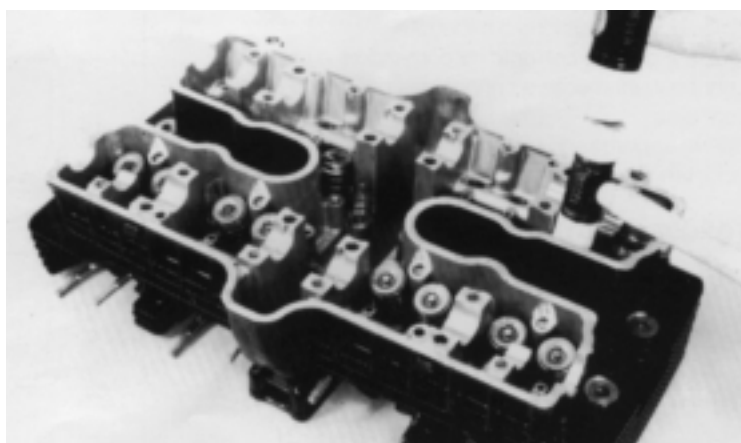
NOTA

Apóie o cabeçote sobre um suporte de modo a deixá-lo afastado da bancada para prevenir danos às válvulas.

Limpe o cabeçote antes da instalação. Aplique um jato de ar comprimido nas passagens de óleo.



COMPRESSOR DA MOLA DA VÁLVULA
(07757-0010000)



INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE

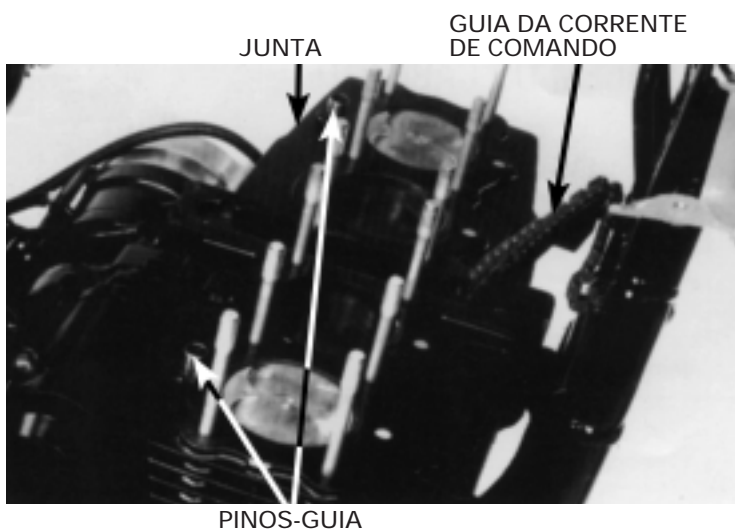
Limpe a superfície do cilindro na qual será instalada a junta nova, eliminando todo o material da junta velha.

Instale a nova junta e os pinos-guia.

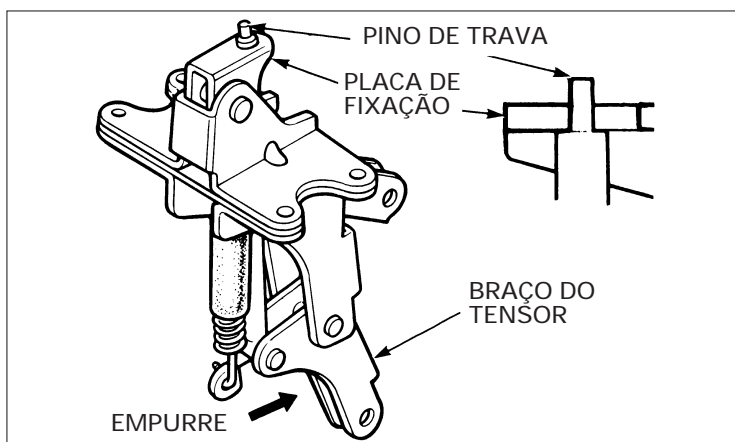
Instale a guia da corrente de comando.

NOTA

Não deixe cair restos de junta ou poeira no interior do cilindro.



Empurre o braço do tensor e trave o pino na placa de fixação como indica a ilustração ao lado.



Puxe a guia da corrente de comando levemente e empurre-a para trás.

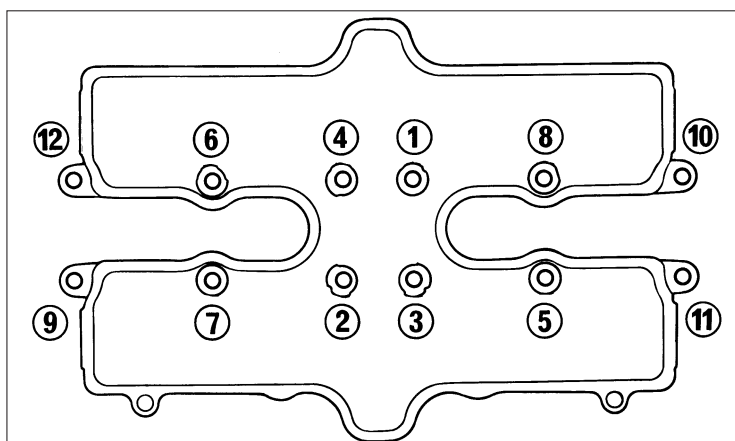
Em seguida, posicione o cabeçote.

Ajuste a guia da corrente de comando e o cabeçote.

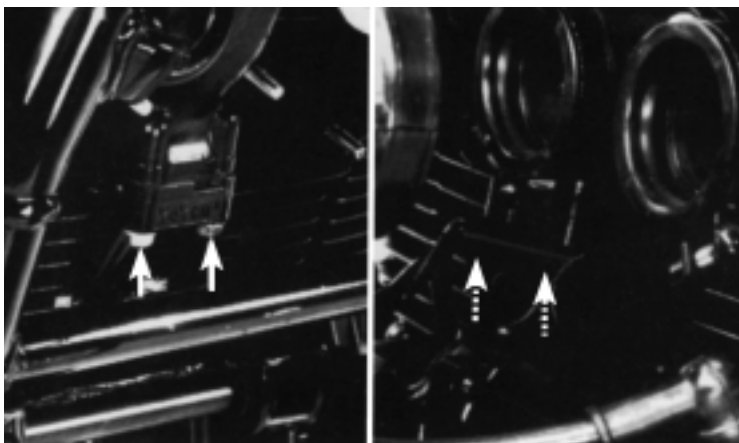
Lubrifique as roscas e flanges das porcas do cabeçote com óleo.

Aperte as porcas do cabeçote na sequência indicada ao lado, em duas ou três etapas.

TORQUE: 26-30 N.m (2,6-3,0 kg.m)



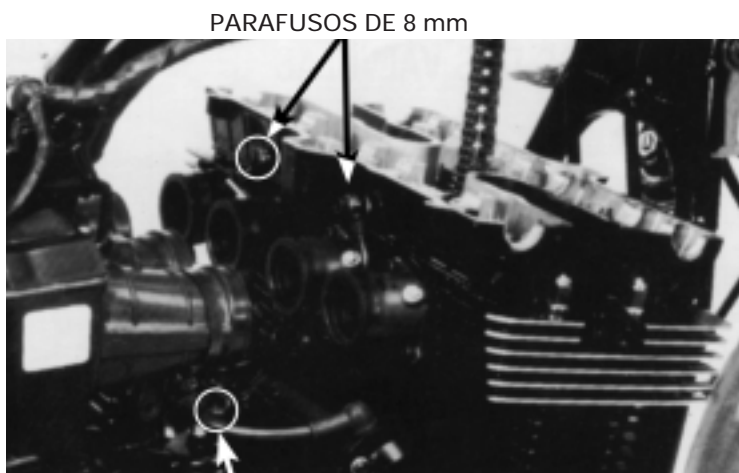
Limpe o conduto de óleo com ar comprimido e instale-o no cabeçote.
Aperte os parafusos de fixação dianteiros e traseiros do cabeçote.



Limpe os parafusos do conduto de óleo com ar comprimido.
Certifique-se de que as arruelas de vedação estão em bom estado.
Conecte o conduto de óleo com os parafusos e as arruelas de vedação.
Aperte os parafusos com o torque indicado:

TORQUE:

Parafuso de 8 mm: 12-16 N.m (1,2-1,6 kg.m)
Parafuso de 10 mm: 28-32 N.m (2,8-3,2 kg.m)

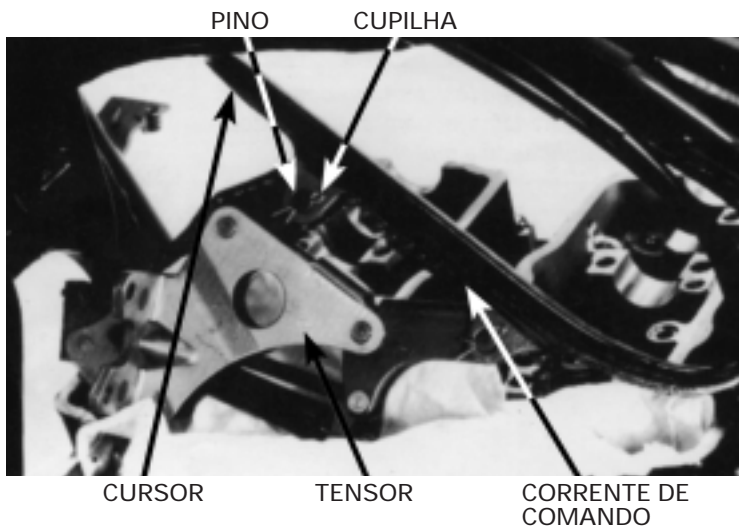


PARAFUSOS DE 10 mm

Coloque a corrente de comando sobre o corpo do tensor e instale o cursor, o cursor do tensor com os pinos e as cupilhas como indica a foto ao lado.

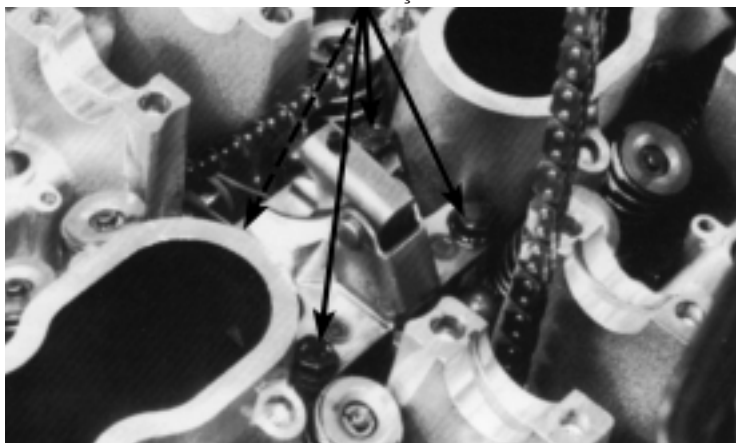
NOTA

Tome cuidado para evitar que os pinos e as cupilhas caiam no interior da carcaça do motor.



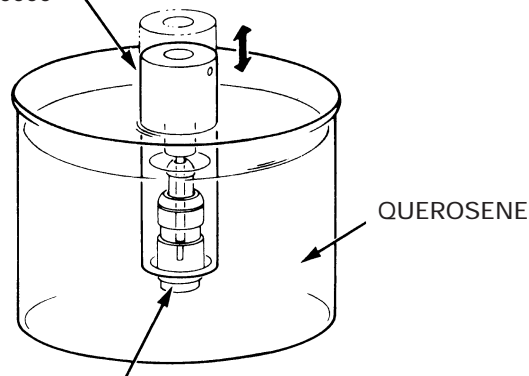
Instale e aperte os parafusos de fixação do tensor da corrente de comando.
Instale os carburadores e o sistema de escapamento.

PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TENSOR



INSTALAÇÃO DOS AJUSTADORES HIDRÁULICOS DAS VÁLVULAS

Mergulhe o ajustador em um recipiente com querosene limpo.
Conecte o sangrador no ajustador.
Mantenha o ajustador em posição vertical e bombeie o sangrador até que não saiam mais bolhas de ar do ajustador. Remova o sangrador e tente comprimir o ajustador manualmente. O cursor de compressão do ajustador não deve ser superior a 0,2 mm.
Remova o ajustador do querosene e mantenha-o em posição vertical.

SANGRADOR DO AJUSTADOR HIDRÁULICO
07973-MJ00000

AJUSTADOR HIDRÁULICO

ATENÇÃO

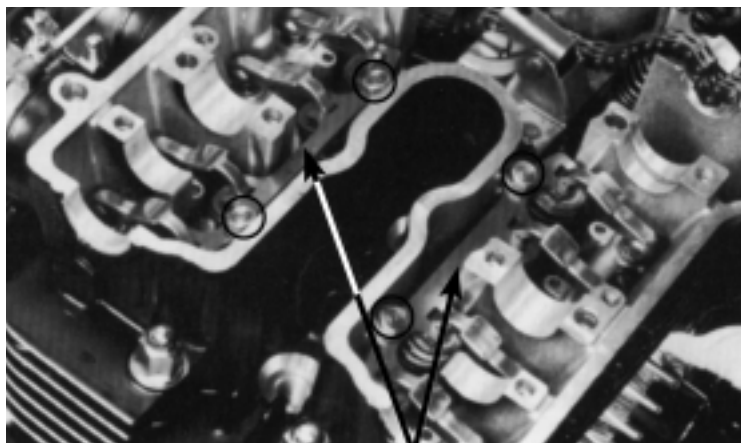
Se os ajustadores não forem sangrados corretamente, os balancins podem soltar-se dos suportes, danificando o motor.

Encha todos os orifícios dos ajustadores com óleo de motor limpo.
Instale os ajustadores, sangrados de acordo com o procedimento descrito acima.
Instale os pinos-guia no cabeçote.

PINOS-GUIA



Instale os suportes dos balancins e aperte os parafusos.
Instale os balancins.



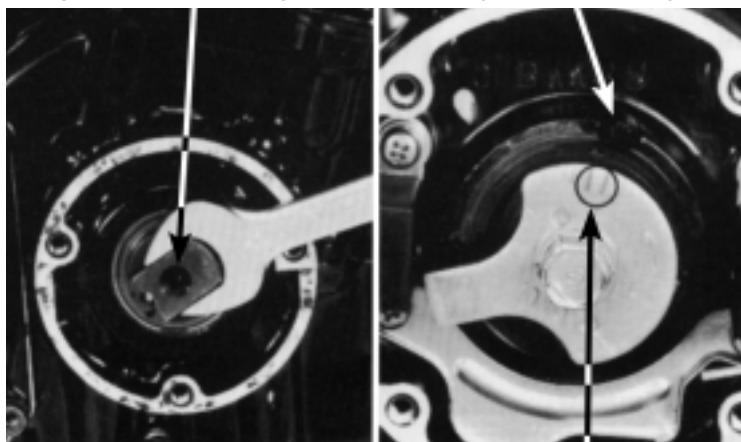
SUPORTES DOS BALANCINS

INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Remova a tampa do gerador de pulsos.
Gire a árvore de manivelas em sentido horário (acesso pelo lado direito) e alinhe a marca "T" do rotor do gerador de pulsos com a marca de referência da carcaça do motor.

ÁRVORE DE MANIVELAS

MARCA DE REFERÊNCIA



MARCA "T"

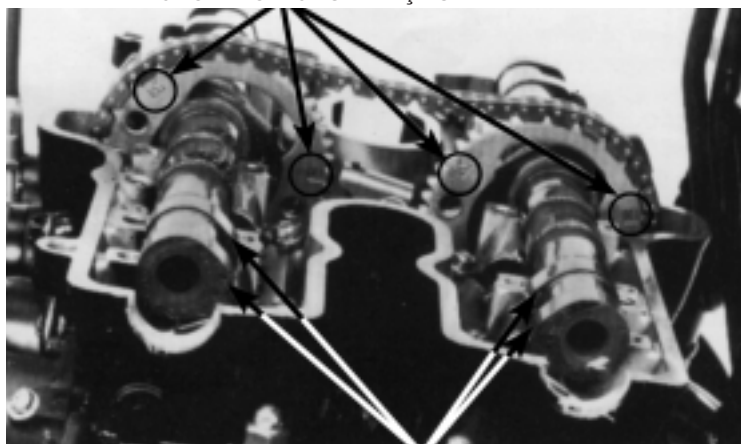
Lubrifique as superfícies dos mancais das árvores de comando no cabeçote com graxa à base de bissulfeto de molibdênio.
Instale as árvores de comando da admissão e do escapamento e as engrenagens através da corrente de comando de modo que as marcas de sincronização das engrenagens fiquem voltadas para o lado direito.

NOTA

As árvores de comando são identificadas através das seguintes marcas gravadas:
"IN" – ADMISSÃO
"EX" – ESCAPE

Gire as árvores de comando de modo que os resaltos dos cames do cilindro nº4 fiquem voltados para dentro.

MARCAS DE SINCRONIZAÇÃO



RESSALTOS DOS CAMES DO CILINDRO Nº 4

Instale os dois anéis de vedação e os pinos-guia nos orifícios de passagem de óleo.
Instale os oito pinos-guia nos fundos do suporte das árvores de comando.



Instale cada um dos suportes das árvores de comando em sua posição original.

NOTA

Os suportes das árvores de comando são identificados pelas seguintes marcas:

IN R: Admissão, direita

IN L: Admissão, esquerda

EX R: Escape, direita

EX L: Escape, esquerda

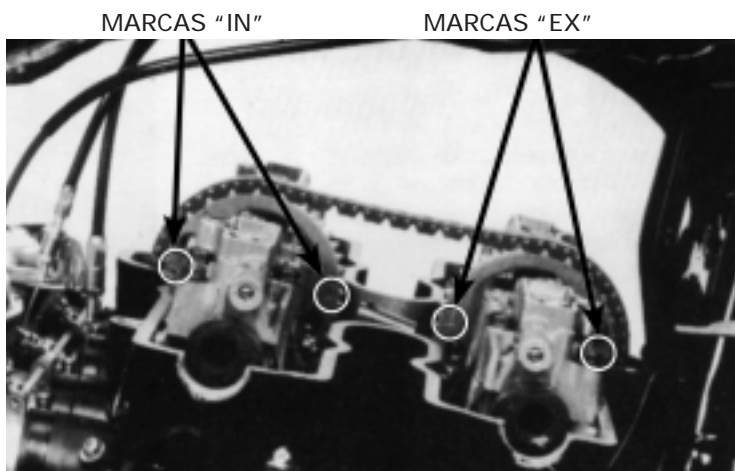
Fixe provisoriamente os suportes das árvores de comando sem apertar os parafusos. Alinhe as marcas "IN" da engrenagem do comando da admissão e as marcas "EX" da engrenagem do comando de escape com a parte superior do cabeçote.

Instale a corrente de comando nas engrenagens. Posicione as engrenagens do comando sobre os flanges da árvore de comando.

Abasteça as câmaras dos separadores de ar com óleo limpo de motor.

ATENÇÃO

Não gire as árvores de comando antes de abastecer as câmaras dos separadores com óleo.



Alinhe os furos das engrenagens do comando e dos flanges girando um pouco a árvore de manivelas.
Instale e aperte os parafusos das engrenagens do comando.

TORQUE: 18-20 N.m (1,8-2,0 kg.m)

Gire a árvore de manivelas em sentido horário e realinhe a marca "T" do rotor do gerador de pulsos com a marca de referência da carcaça do motor. Certifique-se de que as marcas "IN" e "EX" das engrenagens do comando estejam alinhadas com a parte superior do cabeçote.
Empurre o pino de trava do tensor da corrente de comando para frente a fim de soltá-lo da placa de retenção.



Instale a guia da corrente de comando.
Instale os condutos de óleo, fixando-os com os parafusos de óleo e as arruelas de vedação.
Aperte os parafusos dos suportes das árvores de comando em duas ou três etapas diagonalmente.

TORQUE:

Parafusos dos suportes das árvores de comando:
12-16 N.m (1,2-1,6 kg.m)

Parafusos de óleo:
10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Instale as tampas dos separadores de ar fixando-as com os parafusos Allen.



Verifique se a junta da tampa do cabeçote está danificada ou deteriorada. Substitua-a se necessário.

NOTA

Aplique uma leve camada de produto adesivo em vários pontos da tampa do cabeçote para fixar a junta.

Aplique líquido selante na região semicircular do cabeçote.



Instale a tampa do cabeçote e aperte os parafusos da tampa.

NOTA

Os dois parafusos dianteiros são os parafusos posicionadores. Aperte-os primeiro.

Instale a bobina de ignição, o tanque de combustível e a carenagem.



TAMPA DO CABEÇOTE

NOTAS

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for writing. The paper itself is white and has no other markings, text, or illustrations.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 19, referem-se às partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização e estamos acrescentando os suplementos capítulos 22 e 23 que referem-se às informações complementares para manutenção, inspeção das motocicletas.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 21, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM	8
	SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	MOTOR DE PARTIDA	18
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CBX750F - '87 ~ '90	22
	SUPLEMENTO CBX750F INDY '90 ~	23